

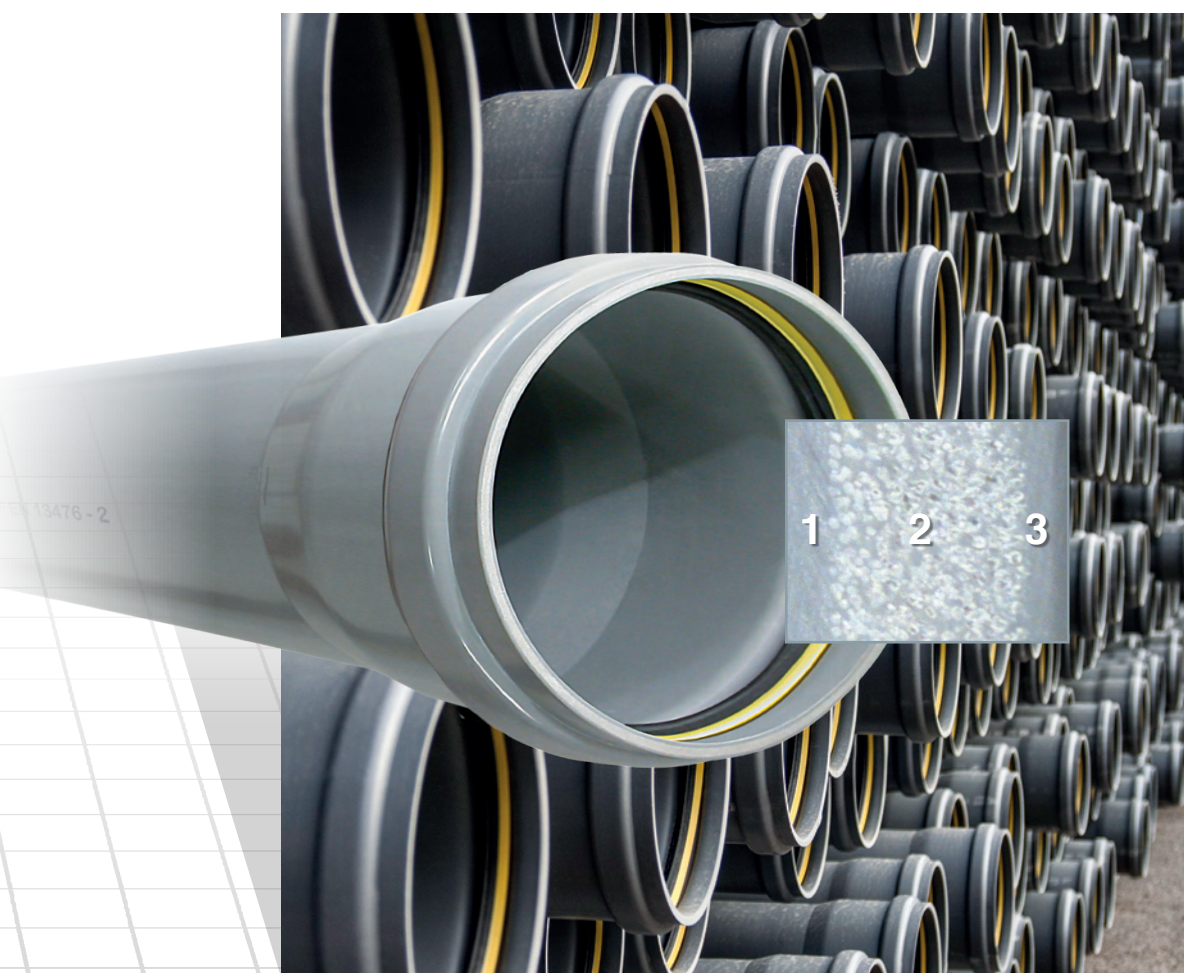
StabilE.CO.[®]



SN16

SCHEDA TECNICA

Tubo strutturale in Pvc-U
per sistemi di fognatura
a norma UNI EN 13476-2



- 1- Superficie monoresistente ad alta resistenza
- 2- Materiale di supporto
- 3- Superficie monoresistente ad alta resistenza



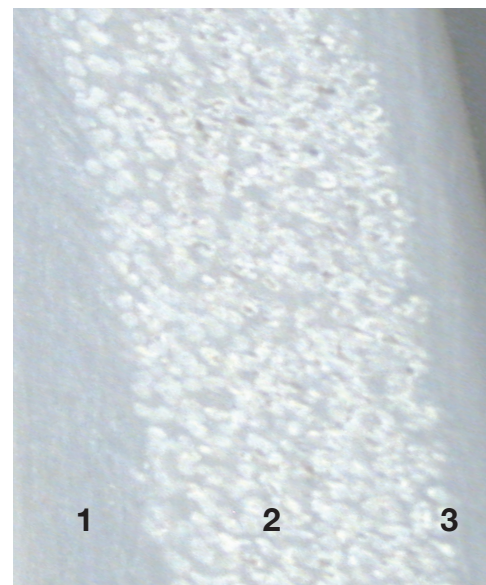
Tubazioni strutturate in PVC-U per sistemi di canalizzazione e fognature ad anello elastomerico secondo norma UNI EN 13476-2

StabileCO. SN16 è un tubo in Pvc rigido a parete strutturata per canalizzazioni e fognature interrato.

La caratteristica peculiare di questo tubo è di avere una parete centrale formata da una speciale miscela a base di PVC-U espanso mentre la parete interna ed esterna è costituita da PVC -U compatto con caratteristiche tecniche superiori alle mescole utilizzate per le tradizionali tubazioni compatte.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

- Modulo elastico E (1 min.) ≥ 3200 Mpa
- Tenuta idraulica in pressione fino a 2,5 bar
- Massima deformazione dopo 1 ÷ 3 mesi $< 5\%$
- Massima deformazione dopo 2 anni $< 8\%$
- Ottima resistenza chimica
- Resistenza nel tempo (> 50 anni)
- Massima temperatura liquami 40°C



- 1 - Superficie monoresistente ad alta resistenza
- 2 - Materiale di supporto
- 3 - Superficie monoresistente ad alta resistenza

SPECIFICHE TECNICHE

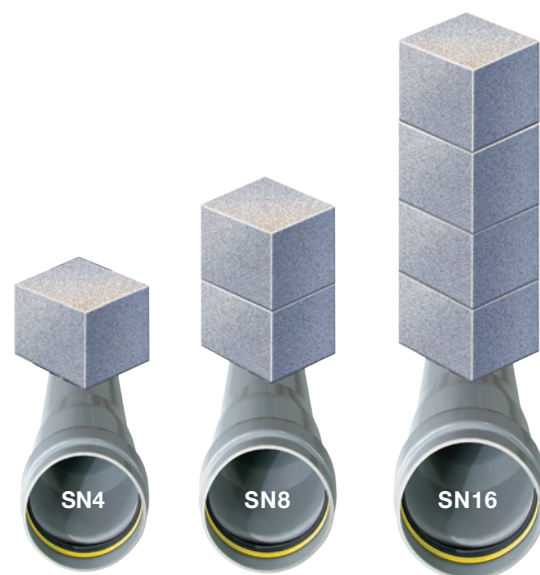
Tubo strutturato in PVC coestruso per condotte di scarico interrato non in pressione, prodotto in conformità alla norma UNI EN 13476-2:2020 tipo A1 classe di rigidità SN16 kN/m² metodo di prova UNI EN ISO 9969:2016.

I tubi sono in barre di lunghezza ml. 3 con guarnizione speciale EPDM standard UNI EN 681/1 WC.

Marcatura: nome produttore e marchio commerciale, logo IIP, norma UNI EN, classe di rigidità, diametro, spessore-SDR- PVC, data ora produzione, linea di produzione.

Capitolato: Il produttore deve essere in grado di fornire al compratore i certificati e le dichiarazioni di conformità alle seguenti prove:

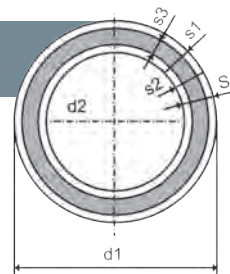
- Rigidità (SN) secondo norma EN ISO 9969:2016
- Flessibilità al 30% secondo norma EN 1446
- Abrasione secondo norma EN 295-3:2012
- Tenuta idraulica del sistema certificata a 0.5 bar in pressione e a 0.3 bar in depressione per 15 min.



GAMMA DI PRODUZIONE



S = spessore parete totale
S1 - S2 = spessore parete esterna
 PVC-U compatto
S3 = spessore parete
 PVC-U espanso



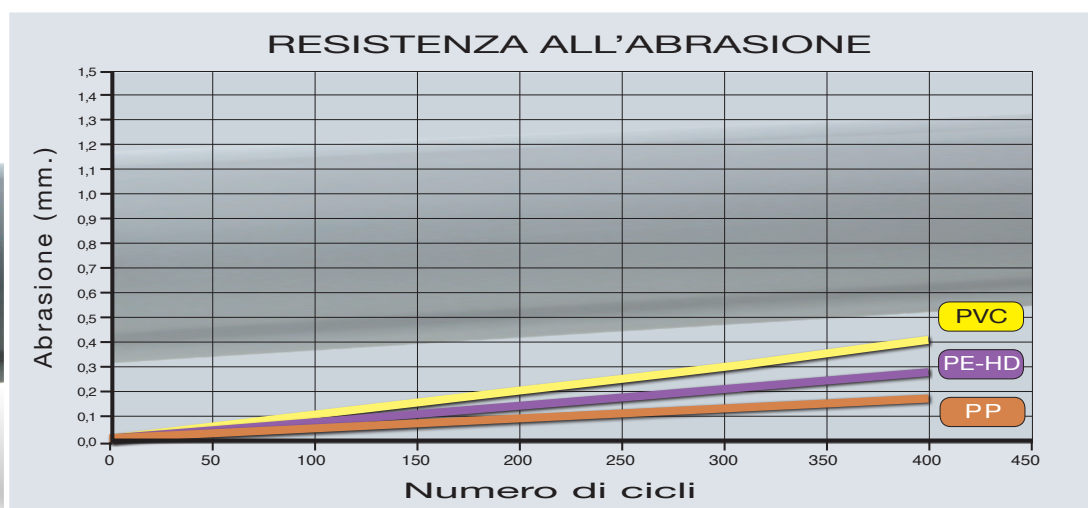
Stabile.CO. SN16



Diametro Est. mm d1	160	200	250	315	400	500
Diametro Int. mm d2	150,6	188,2	235,4	296,6	376,6	470,2
Spessore minimo mm S	5,8	7,3	9,1	11,4	14,5	18,1

REQUISITI E PRESTAZIONI

PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO - METODO DI PROVA	REQUISITO	PRESTAZIONI STABILE.CO. SN16
Resistenza all'abrasione	EN 295-3:2012	Dopo 100.000 cicli $\leq 30\%$	Dopo 100.000 cicli $\leq 30\%$
Rigidità anulare	UNI EN 13476-2:2020 EN ISO 9969:2016	$\geq 16 \text{ kN/m}^2 = \text{SN16}$	$\geq 16 \text{ kN/m}^2$
Resistenza all'urto a 0 C°	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 3127:2018	tasso di rottura $\leq 10\%$	tasso di rottura $\leq 10\%$
Flessibilità anulare	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 13968:2009	nessuna rottura al 30% di deformazione	nessuna rottura al 30% di deformazione
Ritiro longitudinale	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 2505:2005	massimo $\leq 5\%$	$\leq 5\%$
Rapporto di scorrimento a lungo termine (Creep ratio)	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 9967:2016	massimo < 2.5 (estrapolazione a 2 anni)	< 2.5 (estrapolazione a 2 anni)
Tenuta a pressione del sistema a 0,5 bar	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 13259:2020	variazione di pressione interna positiva ammessa dopo 15': $< 10\%$	nessuna variazione di pressione positiva interna dopo 15'
Tenuta a depressione del sistema - 0,3 bar	UNI EN 13476-2:2020 UNI EN ISO 13259:2020	variazione di pressione interna negativa ammessa dopo 15': $< 10\%$	nessuna variazione di pressione negativa interna dopo 15'
Posa in opera	ENV 1046		



NORME DI RIFERIMENTO

UNI EN 1610
UNI ENV 1046
UNI EN 1401

CLASSE DI RIGIDITÀ

SN16 KN/m²

- Temperatura massima permanente dei liquidi trasportati 40°C;
- minimo ricoprimento sulla generatrice superiore del tubo 0,80 m;
- massimo ricoprimento sulla generatrice superiore del tubo 6,00 m;
- traffico stradale 18 t/asse;
- trincea stretta;
- opera di posa corretta.

CLASSIFICAZIONE DEGLI SCAVI

Tipo di trincea	B	
Trincea stretta	$\leq 3 D$	$< H/2$
Trincea larga	$> 3 D$ $< 10 D$	$< H/2$
Trincea infinita	$\geq 10 D$	$\geq H/2$

D = diametro esterno del tubo.

B = larghezza della trincea a livello della generatrice superiore del tubo.

H = altezza del riempimento a partire dalla generatrice superiore del tubo.

PROFONDITÀ DELLA TRINCEA

La profondità della trincea è determinata dalla pendenza da imporre alla tubazione e/o alla protezione che si intende fornire alla medesima.

La profondità, in generale, deve essere maggiore di entrambi i seguenti valori:

$H \geq 1,0 \text{ m}$ e $\geq 1,5 D$ per tubi sotto traffico stradale o sotto terra pieno.

Negli altri casi sarà: **$H \geq 0,5 \text{ m}$ e $\geq 1,5 D$**

Non possono essere comunque utilizzati tubi per $H \leq 0,8 \text{ m}$.

La larghezza minima del fondo è di norma:

$B = D + 0,5 \text{ m}$ (per $D \leq 400 \text{ mm}$) e $B = 2 D$ (per $D \geq 500 \text{ mm}$).

