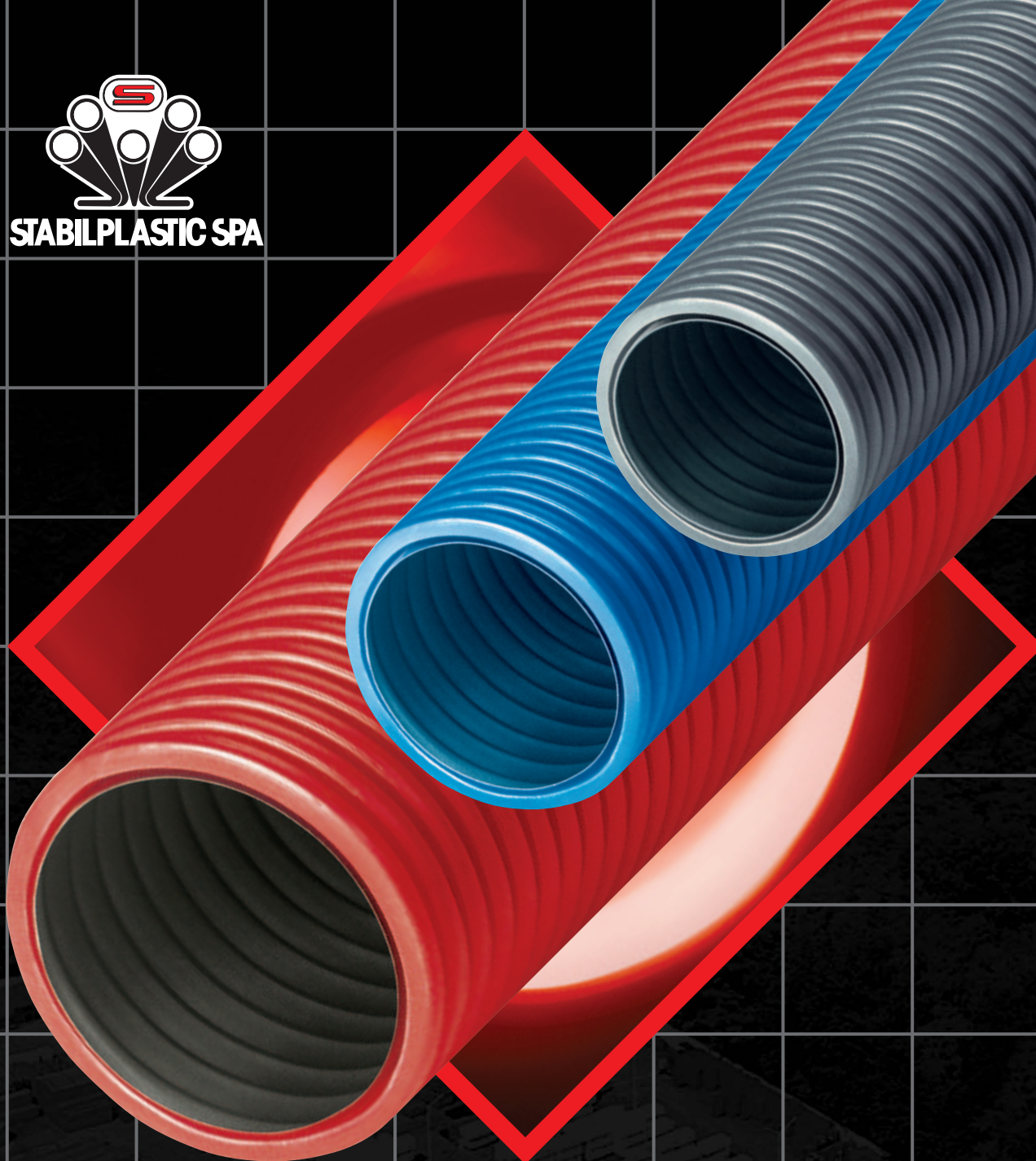




STABILPLASTIC SPA



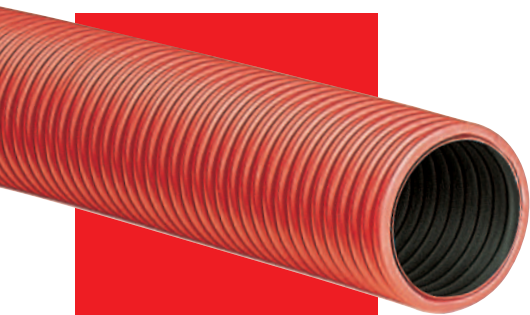
Stabil **TWIN**   

PROTEZIONE CAVI INTERRATI

Stabil **TWIN CAVIDOTTO**  

PROTEZIONE CAVI INTERRATI

SCHEDA TECNICA



Stabil TWIN



Stabil TWIN è il nuovo tubo corrugato prodotto da Stabilplastic per la protezione di cavidotti interrati.

Stabil TWIN è una tubazione in Polietilene ad alta densità costituito da due distinte pareti, saldate tra loro mediante il procedimento di coestrusione, la parte esterna corrugata conferisce un'alta resistenza allo schiacciamento mentre la parte interna liscia favorisce un miglior scorrimento dei cavi introdotti.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

NORMA CEI EN 50086-1-2-4/A1 SERIE N

Classificazione CEI 23-46 (sostituisce la norma CEI 23-29)

- Resistenza a schiacciamento:
 - 450 N (Newton): La deformazione massima ammessa, del cavidotto, risulta essere del 5% applicando una forza di compressione non inferiore a 2250 N/metro (230 Kg./metro).
 - 750 N (Newton): La deformazione massima ammessa, del cavidotto, risulta essere del 5% applicando una forza di compressione non inferiore a 3750 N/metro (383 Kg./metro).
- Resistenza all'urto: a -5° C con valori di energia applicati variabili da 15 J a 28 J.
- Resistenza a piegatura (solo per rotoli): a -5° C raggio di curvatura pari ad almeno 10 volte il diametro nominale del Tubo.
- Resistenza alle variazioni di temperatura da -50° C a +60° C
- Resistenza elettrica di isolamento superiore a 100 MOHM (MΩ)
- Rigidità elettrica superiore a 800 Kv/cm
- Marcatura CE

- I tubi corrugati Stabil TWIN vengono forniti in confezione standard in rotoli da ml. 50 con tirafilo metallico inserito e/o in barre da mt. 6 (dn 110-125-160).
Ogni rotolo e/o barra inoltre viene fornito di manicotto di giunzione.

SETTORE D'IMPIEGO:

I tubi e i relativi manicotti del tubo Stabil TWIN sono adatti alla protezione di cavi interrati.

CONDIZIONI D'IMPIEGO:

I tubi Stabil TWIN non necessitano di essere rinforzati e ricoperti di calcestruzzo a meno di esigenze particolari.

CLASSIFICA DEGLI SCAVI:

TRINCEA STRETTA: (Consigliata)

È la miglior sistemazione nella quale collocare i tubi
Larghezza trincea ≤ 3 D. (diametro tubo.)

TRINCEA LARGA:

Il carico sul tubo è sempre maggiore di quello relativo alla sistemazione in trincea stretta.

Larghezza trincea $3 \div 10$ D.

PROFONDITÀ DELLA TRINCEA:

La profondità deve essere maggiore di entrambi i seguenti valori:

TRAFFICO STRADALE $H \geq 1,0$ m.

ALTRI CASI $H \geq 0,5$ m.

È consigliabile una profondità minima con **$H \geq 0,8$ m.** per profondità inferiori è necessario porre un diaframma rigido sopra i 20 cm. di sabbia posti sulla generatrice del tubo.

LETTO DI POSA:

L'altezza minima del letto di posa, costituito da sabbia, è di 10 cm. + 1/10 del diametro.

RIEMPIMENTO DELLA TRINCEA:

Il riempimento della trincea e in generale dello scavo è l'operazione fondamentale della posa in opera.

STRATO L1

La sabbia verrà sistemata attorno al tubo e costipata a mano fino alla mezzzeria dello stesso, avendo la massima cura che non rimangano zone vuote sotto e che il rinfianco tra tubo e parete dello scavo sia continuo e compatto.

STRATO L2

Il secondo strato di sabbia di rinfianco giungerà sino alla generatrice superiore del tubo con costipazione a mano.

STRATO L3

Il terzo strato di sabbia avrà un'altezza di 20 cm.

La compattazione avverrà solo lateralmente al tubo, mai sulla verticale.

STRATO L4 e L5

Il riempimento sarà effettuato con materiale proveniente dallo scavo depurato degli elementi con diametro superiore a 10 cm. Sono da scartare le terre difficilmente comprimibili come torbose, argillose e ghiacciate.

Il riempimento va eseguito per strati successivi di spessore pari a 30 cm. che devono essere compattati ed eventualmente bagnati.

